

# DL系列电动高位拣选车

DL SERIES PICKING TRUCK

## 主要特点 MAIN CHARACTER

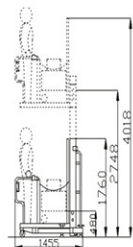
1. 进口高品质泵站使起升平稳有力
  2. 采用瓦尔塔免维护蓄电池, 高效节能
  3. 带有安全可靠的地面刹车, 操作安全
  4. 适合在超市, 仓库等场所拣选货物
  5. 符合欧洲EN280标准
- 1.Imported high quality pump station made the lifting steady and powerful
  - 2.Adopt VARTA maintenance-free battery, low cost and high efficient
  - 3.Equipt with safe and reliable brake
  - 4.Suitable for picking up goods in supermarket, warehouse.etc
  - 5.Conform to european EN280 standard



DL1/DL1-A



DL2/DL3



## 技术参数 TECHNICAL DATA

特性 Identification	产品型号 Model	DL1	DL1-A	DL2	DL3	
	驾驶方式 Operation type	手动 Manual				
额定载重 Load capacity	kg	200				
基本尺寸 Dimension	总长 Overall length	mm	1210	1040	1455	1455
	总宽 Overall width	mm	630	630	740	740
	总高 Overall height	mm	1040	1580	1780	2100
	平台尺寸 Platform dimension	mm	600 × 550	600 × 550	640 × 600	640 × 600
	载货平台最小高度 Min. platform height for goods	mm	670	850	480	550
	载货平台最大高度 Max. platform height for goods	mm	1500	2030	2720	3500
	载人平台最小高度 Min. platform height for man	mm	270	320	270	270
载人平台最大高度 Max. platform height for man	mm	970	1500	2510	3220	
电机 Electric Motor	起升电机功率 Lift motor power	Mm/s	0.8/12	0.8/12	0.8	0.8
	蓄电池容量/电压 Battery capacity/voltage	Ah/V	60/12	60/12	85/12	85/12
重量 Weight	自重(不含电池) Weight without battery	Kg	151	170	303	320