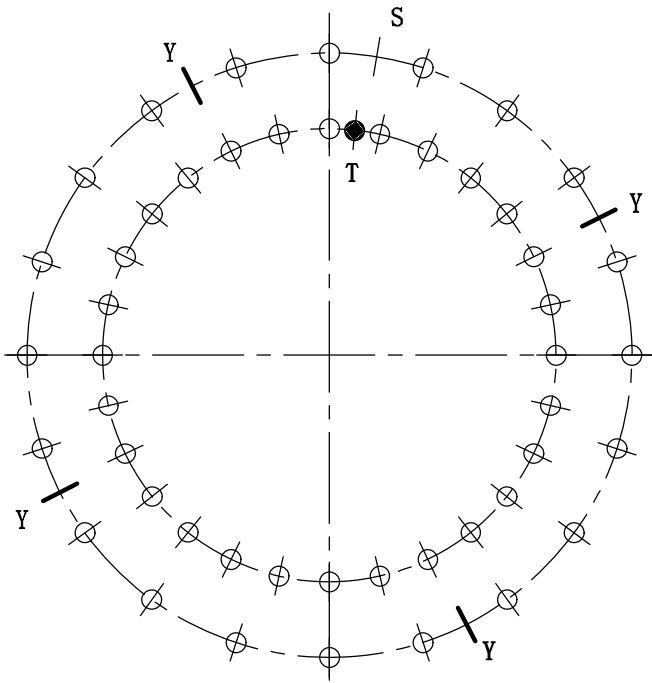
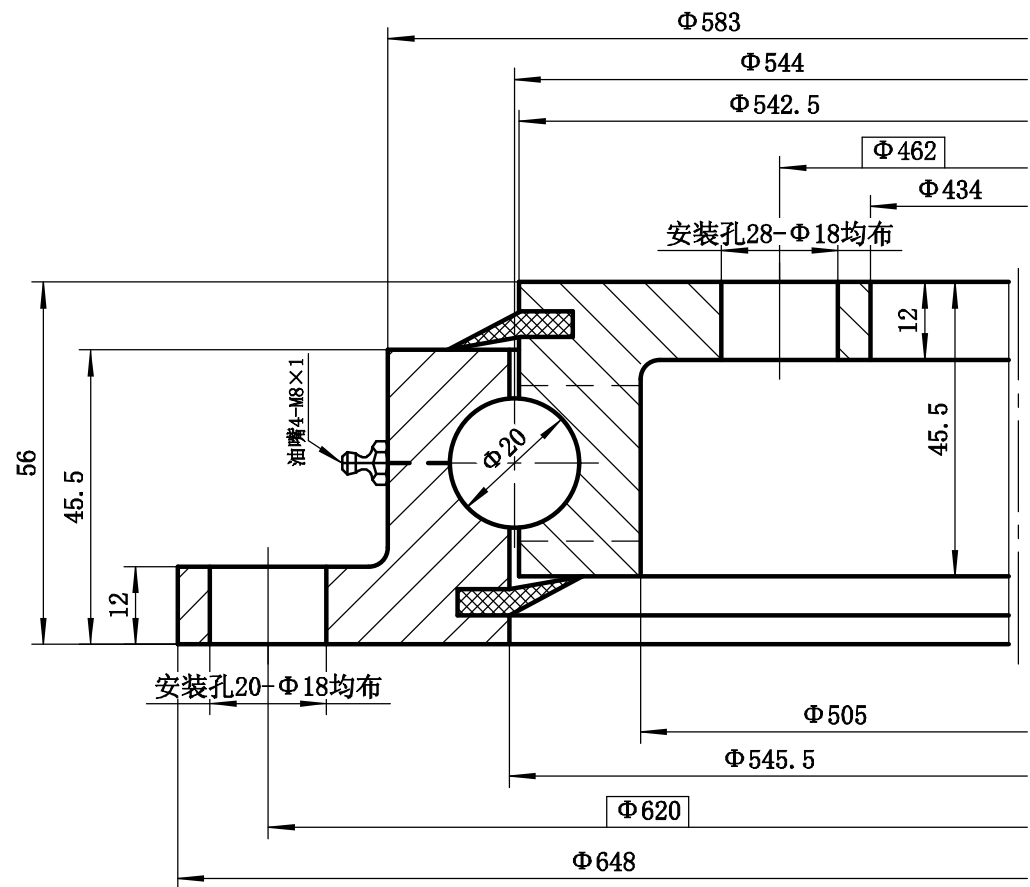
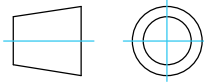


6.3/
其余



技术要求
1. 滚道淬火深度≥3.0mm
硬度:55~62HRC
2. 材料调质硬度207~262HB

齿 轮 参 数					设 计		审 核			型 号		WD-230.20.0544		重 量		30.4kg						
模 数	m	齿轮热处理要求			日 期			批 准				名 称	回转支承	数 量			比 例					
齿 数	z				内 圈 安 装 孔		数 量	28	规 格	Φ 18	轴 向 间 隙	0.10~0.35		非配合尺寸未注公差		材 料	50Mn	共1张	第1张	徐州万达回转支承有限公司 XUZHOU WANDA SLEWING BEARING CO., LTD  电话: +86 516 83306646 传真: +86 516 83915766 http://www.xzwanda.com E-mail: wanda@xzwanda.com		
压力角	α	精度等级 (GB10095-88)		外 圈 安 装 孔		20	Φ 18	径 向 间 隙	0.10~0.35		≤200	≤500	≤710	≤1120								
变位系数	x			注油嘴		4	M8×1			±0.30	±0.40	±0.50	±0.65									
削顶量	km									≤1600	≤2000	≤2500	≤3150									
分度圆	d									±0.80	±0.95	±1.10	±1.35									
										≤4000	≤5000											
										±1.65	±2.0											
					T:堵塞		S:软带		Y:油嘴		Z:吊装孔		未注技术要求执行JB/T2300-2011 回转支承标准									