

DINGZHOU JINLONG METAL PRODUCTION CO.,LTD.

定州市金龙金属制品有限公司

WELDING ELECTRODES TECHNICAL SHEET

电焊条质量合格证

Number: 15DZJL023

型号 Model	批号 Batch number	规格 Size (mm)	数量 Quantity (T)	焊缝金属机械性能 Mechanical Properties of Deposited Metal				熔敷金属化学成分 Chemical Composition of Deposited Metal (%)								
				抗拉 强度 Tensile Strength	屈服强度 σ S(Mpa) Yield Strength	伸长率 Percentage Elongation after Fracture	冲击吸收功 Impact Values AKV(J)	C	S	Mn	P	Si	Cr	Ni	Mo	V
AWS E6011	2015-020	Ø2.5	2	478	401	24.3	-30℃ 48 50 42	0.096	0.026	0.37	0.027	0.051	0.019	0.020	0.004	0.005
AWS E6011	2015-018	Ø3.2	8	471	396	26.7	-30℃ 52 38 38	0.099	0.021	0.38	0.025	0.056	0.021	0.020	0.003	0.003

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.

兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合使用规范要求。

Liner

制表人: 杨丽惠

Inspector

审核人: 何文彪

定州市金龙金属制品有限公司
DINGZHOU JINLONG METAL
PRODUCTION CO., LTD

日期 Date: 20150403

李浩