



技术要求
 1. 滚道淬火深度 $\geq 3.0\text{mm}$
 硬度: 55~62HRC
 2. 材料调质硬度207~262HB

齿轮参数				设计	审核		型号	WD-231.20.0944		重量	69.1kg		
模数	m	8	齿轮热处理要求	日期	批准	名称		回转支承	数量	比例			
齿数	z	129	HRC	数量	规格	轴向间隙	0.15~0.45	非配合尺寸未注公差 ≤ 200 ≤ 500 ≤ 710 ≤ 1120 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.65 ≤ 1600 ≤ 2000 ≤ 2500 ≤ 3150 ± 0.80 ± 0.95 ± 1.10 ± 1.35 ≤ 4000 ≤ 5000 ± 1.65 ± 2.0	材料	50Mn	共1张	第1张	
压力角	α	20°	精度等级 (GB10095-88)	10	内圈安装孔	40	Φ18		径向间隙	0.15~0.45	徐州万达回转支承有限公司 XUZHOU WANDA SLEWING BEARING CO., LTD 电话: +86 516 83306646 传真: +86 516 83915766 http://www.xzwanda.com E-mail: wanda@xzwanda.com		
变位系数	x	0		外圈安装孔	20	M12深20							
削顶量	km	0.8		注油嘴	4	M8x1							
分度圆	d	1032											
				T: 堵塞 S: 软带 Y: 油嘴 Z: 吊装孔		未注技术要求执行JB/T2300-2011 回转支承标准							