

参数说明

PARAMETER DESCRIPTION

项目 Description		参数 Parameter		单位 Unit
		MLT-YK3132-4	MLT-YK3132-5	
加工能力 Processing Capacity	控制轴数 Coordinate Axis Number	4	5	轴
	加工工件类型 Gear Type	直齿、斜齿、蜗轮、花键等齿类零件		
	加工精度 Precision	7级(GB/T10095-2008)		
	工件 Workpiece	加工直齿圆柱轮最大直径 Max. Dia	320	mm
		加工模数 Module Range	2~4	mm
		最大加工长度 Max. Face Width	210	mm
		加工齿数 Teeth Range	≥3	齿
	刀具 Tool	最大滚刀转速 Max. Rotating speed	2000	r/min
		滚刀最大长度 Max. Tool Length	80	mm
		滚刀最大外径 Max. Hob Size	120	mm
		滚刀可换心轴直径 Tool Arbor Dia	φ20,φ27,φ32	mm
		换刀定位精度 Tool Position Accuracy	≤5	μm
		窜刀方式 Hob Shifting	手动窜刀	自动窜刀
		Y向窜刀行程 Hob Shifting Travel	100	mm
	主轴 Spindle	Z向拖板行程 Z-Slide Travel	210	mm
		主轴摆角角度 Hob Head Swivel Angle	±45	°
	工作台 Turntable	工作台回转直径 Turntable Dia	200	mm
		工作台转速 Turntable Max. RPM	200	r/min
机床功率 Power	滚刀主轴电机功率 Hob Motor Power	17		KW
	机床总功率 Total Power	30		KW
尺寸及重量 Size & Weight	整机占地尺寸(L*W*H) Floor Space	4000*2800*2900		mm
	机床重量 Machine Weight	5100		Kg
注：控制轴为滚刀旋转轴（B轴）、工件旋转轴（C轴）、径向进给轴（X轴）、自动窜刀（Y轴）、轴向进给轴（Z轴）				

※公司保留对产品外观及技术参数改动的权利，恕不预先通知