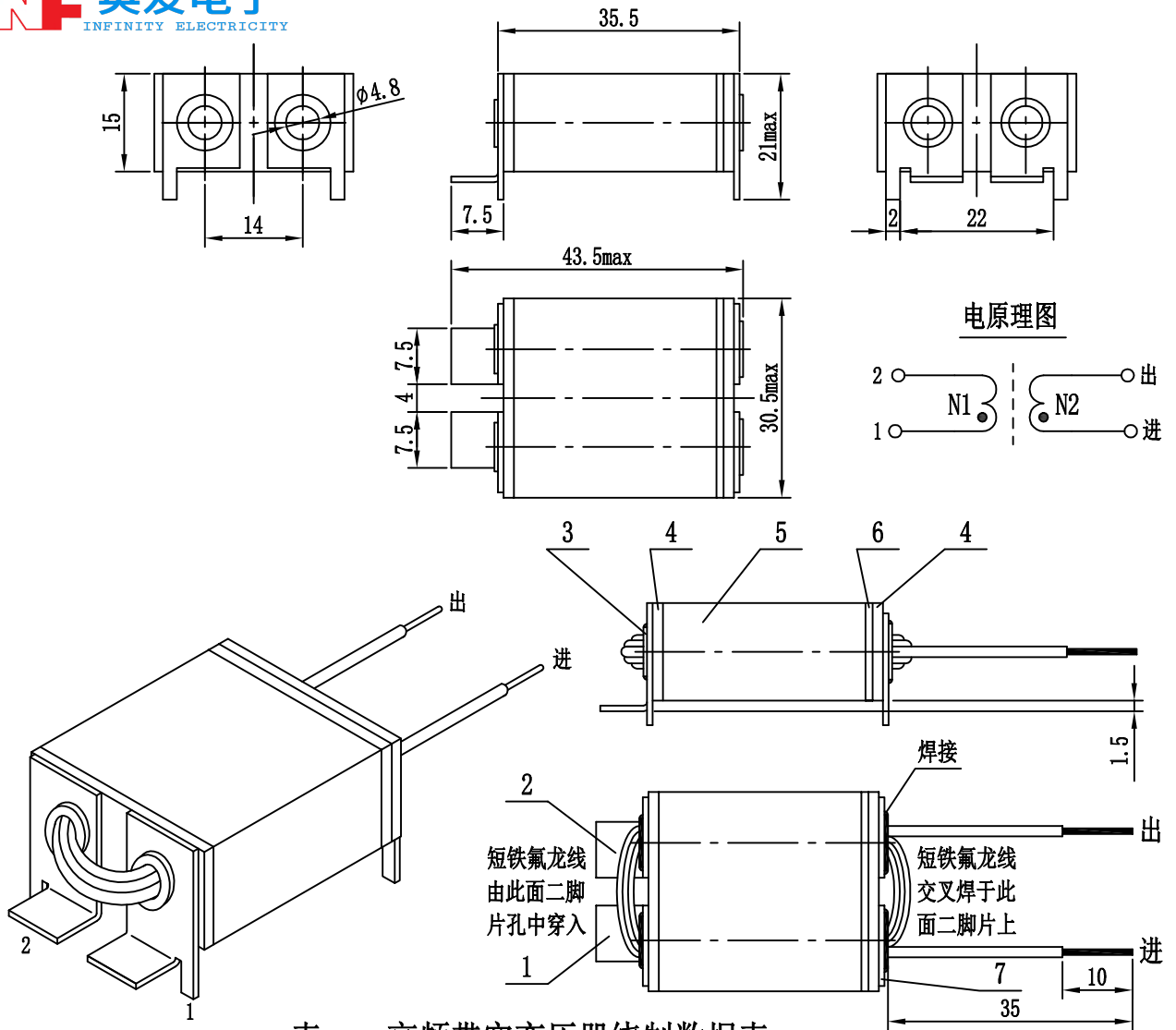




表一 高频带宽变压器绕制数据表

型 号	Q 值	线 规	线 径	圈 数	电感量(100KHz1V)		每套 支数	磁环材质
					标 准	合格范围		
RID292915-1-5	18	铁氟龙	Φ0.15*19	1Ts/5Ts	220uH	200-250uH	1	2843009902/19*19*14.5

加工说明

1. 二铜管各自穿入一左右脚片并用锡在铜管周围焊好
2. 按装配图所示方向将焊好的左右脚片装上环氧板橡胶片磁芯环氧板及将另二个脚片套入铜管后按图纸铆牢
3. 将另二个脚片铆接处周围用锡焊牢
4. 将120mm(二端剥头浸锡10mm)铁氟龙线从一脚片铜管穿入绕一圈从另一脚片铜管穿出,然后二引出线交叉焊于另一端铜管下方
5. 将560mm铁氟龙线(剥头浸锡10mm)从一脚片铜管穿入绕五圈从另一脚片铜管穿出,二引出线长35mm,(注意:四个引出线均一边)

		铁氟龙高温线 Φ0.15*19	0.68m	
7	INF-JP0002	脚片	2	
6	INF-JP0005	橡胶片 14*28*1	1	
5		磁芯 2843009902/29*29*14.5	1	
4	INF-JP0004	环氧板 14*28*1.5	2	
3	INF-JP0003	穿线管	2	
2	INF-JP0002	左脚片	1	
1	INF-JP0001	右脚片	1	
序号	代 号	名 称	数 量	备 注

射频变压器

RID292915-1-5

图 样 标 记	重 量	比 例
第 2 页	共 26 页	

75413836-4

CAD途径

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计			标 准 化	
校 对			批 准	
审 核				
工 艺			日 期	