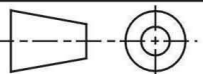


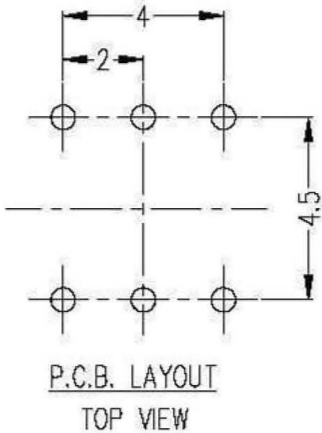
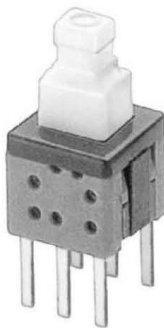
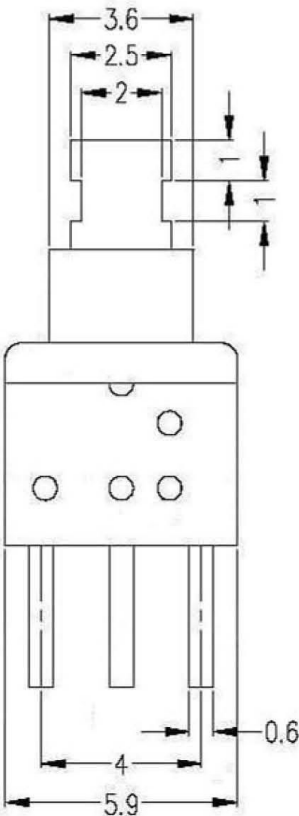
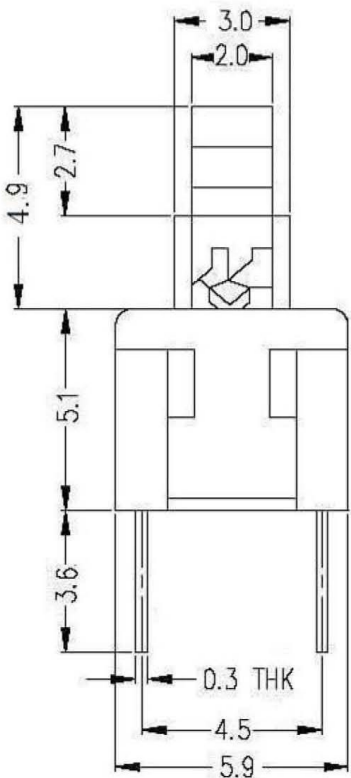
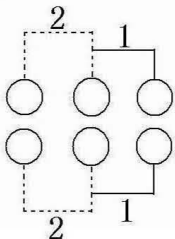
东莞市金葆利电子有限公司 DONGGUAN JINBAOLI ELECTRONICS CO.,LTD			文件编号	JBL-PB	
			发布日期	2011-8-26	
SPECIFICATION		规格书		第 A 版	第 1 页 共 3 页
MODEL NO. 产品名称. PB-22E60NL					
DRAWN 制订			APPV 审批		
1. RATING（额定值）					

东莞市金葆利电子有限公司 DONGGUAN JINBAOLI ELECTRONICS CO.,LTD		文件编号	JBL-PB								
		发布日期	2011-8-26								
SPECIFICATION		规格书	第 A 版	第 2 页 共 3 页							
6. DURABILITY（耐久性）：											
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件		PERFORMANCE 规格							
6.1	LIFE TEST 寿命试验	Mechanical life 机械寿命:(1) Without loading 无负载 (2) Operating speed : 15-18 cycles/minute 操作频率: 每分钟 15-18 次的速度 .Life: 30000cycles 寿命: 30000 次		(1) CONTACT RESISTANCE 100 mΩ MAX. (2) INSULATION RESISTANCE 100MΩ MIN. (3) WITHSTAND VOLTAGE AC 500V, 1 MINUTE. (4) OPERATING FORCE ±30% INITIAL VALUE. (5) WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. (1) 接触电阻: 100 毫欧以下。 (2) 绝缘电阻: 100 兆欧以上。 (3) 耐电压: AC 500V 1 分钟 (4) 作动力: 变化范围为初始值的±30% (5) 测试后外表无损伤, 并且满足机械性能							
		Electrical life 电气寿命:(1) which the load of 0.1A DC12V 负载为 0.1A DC 12V (2) Operating speed : 15-18 cycles/minute 操作频率: 15-18 次/分钟(3) Life: 20,000 cycles 寿命: 20,000 次									
6.2	SOLDERA BILITY TEST 可焊性试验	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5 °C FOR 3±0.5 SECONDS. 端子顶部被浸入焊锡池中 2mm 深, 温度为 230±5 °C, 时间为 3±0.5 秒。		THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75% 焊接面积要有 75%以上。							
6.3	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性试验	(1) TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 温度及浸锡时间		WITHOUT DEFORMATION OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 本体无变形, 能满足于机械、电器性能。							
		<table><tr><td></td><td>TEMPERATURE 温度 (°C)</td><td>TIME 时间 (S)</td></tr><tr><td>DIP SOLDERING 浸 锡</td><td>240±5</td><td>3±0.5</td></tr><tr><td>MANUAL SOLDERING 手 焊</td><td>350±5</td><td>3±0.5</td></tr></table>				TEMPERATURE 温度 (°C)	TIME 时间 (S)	DIP SOLDERING 浸 锡	240±5	3±0.5	MANUAL SOLDERING 手 焊
	TEMPERATURE 温度 (°C)	TIME 时间 (S)									
DIP SOLDERING 浸 锡	240±5	3±0.5									
MANUAL SOLDERING 手 焊	350±5	3±0.5									
6.4	HEAT TEST 耐热试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 85±2 °C FOR 48 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 85±2 °C 中, 48 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。									
6.5	COLD TEST 耐冷试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3 °C FOR 48 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 -25±3 °C 中, 48 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。									
6.6	HUMIDITY TEST 潮湿试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 40±2 °C AND A HUMIDITY OF 90% TO 96% FOR 48Hr . THEN THE JACK SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 Hr FOR OTHER PROCEDURES. 放置在温度 40±2 °C、相对湿度为 90~96%的环境中, 48 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。									

东莞市金葆利电子有限公司 DONGGUAN JINBAOLI ELECTRONICS CO.,LTD		文件编号	JBL-PB
		发布日期	2011-8-26
SPECIFICATION 规格书		第 A 版	第 3 页 共 3 页
ITEM	项目	TEST CONDITIONS	测试条件
6.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 测试标准状态	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE : 5 °C TO 35 °C (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% (3) AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa 在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: (1) 温度为 5~35℃ 。 (2) 湿度为 45~85% 。 (3) 气压为 86Kpa~106Kpa 。	PERFORMANCE
6.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANG 使用温度范围	-20 °C ~ +70 °C 在-20 °C ~ +70 °C 温度内使用。	规格
6.9	STORAGE METHOD 保管方法	(1) IF DON'T USE THE PRODUCT IMMEDIATELY,STORE IT AS DELIVERED IN THE FOLLOWING ENVIRONMENT: WITH NEITHER DIRECT SUNSHINE NOR CORROSIVE GAS AND IN NORMAL TEMPERATURES. HOWEVER, IT IS RECOMMENDED THAT YOU SHOULD USE IT AS SOON AS POSSIBLE BEFORE SIX MONTHS PASS. 如非立即使用本制品，应把其保管于阳光不能直射、没有腐蚀性气体的常温环境中。但我们推介于 6 个月内尽快使用。 (2) AFTER BREAK THE SEAL, IT SHOULD PUT THE REMAINING IN A PLASTIC BAG TO SEPARATE IT FROM THE OUTSIDE AND STORE IN THE SAME ENVIRONMENT MENTIONED ABOVE. YOU SHOULD USE IT UP AS SOON AS POSSIBLE. 把未用完的制品，放回胶袋内密封后以上述相同环境保存，尽快使用。 (3) DO NOT STACK TOO MANY SWITCHES FOR STRAFE. 保存时不要过剩重叠，以防压坏。	



CAD FILE :



P.C.B. LAYOUT
TOP VIEW

8					TOLERANCE UNLESS SPECIFIED				
7									
6	TERMINAL	BRASS	6	Ag PLATED	WITHIN:1.5mm±0.1mm OVER :1.5mm±0.2mm				
5	CONTACT	BRONZE	2	Ag PLATED		ISSUE	DATE	DESCRIPTIONS	APPD.
4	SPRING	SUS	1	NATURAL	TITLE : 按鍵開關系列			UNIT :MM	DRWG NO.:
3	BASE	PPA	1	GERY	MODEL: PB-22E60NL			SCALE:5:1	DWN
2	FRAME	PPA	1	BLACK	DONGGUAN JINBAOLI ELECTRONICS CO.,LTD			CHK'D	
1	KONB	PPA	1	WHITE				APPD.	
NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY	FINISHING					

部件材料清单

Parts Material List

产品名称Patr Name: [PB-22E60NL](#)

物料号 P/N.: [*****](#)

序号 NO.	部品名称 Parts	材料 Material	表面处理 Surface treatment	测试项目Test ITEM(Unit:ppm=mg/kg)										报告编号 no.	Report no.	报告日期 Report date	有效期 Period of efficacy
				Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBBs	PBDEs	HBCDD	DBP	BBP	DEHP				
1	KONB	PPA	/	ND	5	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CANEC1511170701		2015/7/3	1年
2	FRAME	PPA	/	ND	5	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CANEC1511170701		2015/7/3	1年
3	BASE	PPA	/	ND	5	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CANEC1511170701		2015/7/3	1年
4	SPRING	SUS	/	ND	ND	ND	ND	-	-	-	-	-	-	CANEC1603517510		2016/3/17	1年
5	CONTACT	BRONZE	Ag plating	ND	22	ND	ND	-	-	-	-	-	-	CANEC1603517501		2016/3/17	1年
6	TERMINAL	BRASS	Ag plating	ND	13	ND	ND	-	-	-	-	-	-	CANEC1603517512		2016/3/17	1年
7																	
8																	
9																	
10																	

制表：尹聪

审核：汪平平

日期：2016/4/14