

参数说明

PARAMETER DESCRIPTION

| 项目 Description              |                              |                                            |                | 参数 Parameter       | 单位 Unit |
|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------------------|----------------|--------------------|---------|
| 加工能力<br>Processing Capacity | 控制轴数 Coordinate Axis Number  |                                            |                | 6                  | 轴       |
|                             | 加工工件类型 Gear Type             |                                            |                | 弧齿锥齿轮              |         |
|                             | 加工精度 Precision               |                                            |                | 7级(GB/T10095-2008) |         |
|                             | 工件<br>Workpiece              | 最大加工模数 Max. Module                         |                | 3                  | mm      |
|                             |                              | 最大传动比 Max. Transmission Ratio              |                | 10:1               |         |
|                             |                              | 最大齿面宽度 Max. Tooth flank                    |                | 30                 | mm      |
|                             |                              | 最大全齿深度 Whole Depth                         |                | 8                  | mm      |
|                             |                              | 加工齿数范围 Teeth Range                         |                | 4~200              | 齿       |
|                             |                              | 齿轮最大节圆直径 Max. Pitch circle Dia<br>(传动比2:1) | 130 (传动比2:1时)  |                    | mm      |
|                             |                              |                                            | 150 (传动比10:1时) |                    | mm      |
|                             |                              | 工件主轴锥孔 Taper Of Sleeve Bore                |                | 莫氏5号               | #       |
|                             | 刀具<br>Tool                   | 刀盘主轴转速 Tool Rotating Speed                 |                | 0~2000 (无极)        | r/min   |
|                             |                              | 刀盘直径 Max. Tool Dia                         |                | 1.5" --2" ---3½"   | mm      |
|                             | 驱动轴<br>Spindle               | 驱动轴行程<br>Travel Range                      | X—水平运动         | -120~160           | mm      |
|                             |                              |                                            | Y—床鞍运动         | ±80                | mm      |
|                             |                              |                                            | Z—垂直运动         | 20~200             | mm      |
|                             |                              | 驱动轴扭矩<br>Torque                            | X、Y、Z轴扭矩       | 15                 | Nm      |
| C—工件主轴                      |                              |                                            | 60             | Nm                 |         |
| 机床中心到工件主轴端面距离               |                              |                                            | 100            | mm                 |         |
| 机床功率<br>Power               | B—刀具主轴 (主轴电机)                |                                            |                | 5.5                | KW      |
|                             | 冷却电机功率 Cooling Motor Power   |                                            |                | 0.25               | KW      |
|                             | 液压电机功率 Hydraulic Motor Power |                                            |                | 0.75               | KW      |
| 尺寸及重量<br>Size & Weight      | 机床总功率 Total Power            |                                            |                | 9                  | KW      |
|                             | 整机占地尺寸(L*W*H) Floor Space    |                                            |                | 2270*1550*2350     | mm      |
|                             | 机床重量 Machine Weight          |                                            |                | 4500               | Kg      |

注：控制轴为根锥摆角（A轴）刀盘旋转轴（B轴）、工件旋转轴（C轴）、刀位水平轴（X轴）、铣刀前后（Y轴）、铣刀上下（Z轴）

※公司保留对产品外观及技术参数改动的权利，恕不预先通知