

参数说明

Parameter Description

加工能力 processing specification

	MLT-SK4H800	MLT-SK4H1400i
主轴轴数 Number of spindle axes	4 轴	4 轴
钻孔直径 Drilling diameter	Φ1.2~Φ5.5mm	Φ3.0~Φ12.0mm
环模最大壁厚 Maximum thickness	≤ 150mm	≤ 150mm
环模最大外径 Maximum diameter of ring-die	Φ1050mm	Φ1450mm
主轴行程范围 Spindle travel range	≤ 550mm	≤ 550mm
主轴间距范围 Spindle pitch range	50~150mm	80~200mm

加工速度 processing speed

钻杆箱主轴转速上限 Drill box spindle maximum speed	15000r/min	8000r/min
进给速度范围 Feedrate range	≤ 1500mm/min	≤ 1500mm/min
快进速度 Fast forward speed	≤ 6000mm/min	≤ 6000mm/min

加工精度 Precision of processing

钻孔偏斜度 (长径比小于 100) Drilling degree of skewness	≤ 1/1000	≤ 1/1000
钻孔尺寸精度 (参考材料 45, 调质处理) Drilling hole size precision(refer to marl 45, thermal refining)	IT7~IT10	IT7~IT10
钻孔粗糙度 (参考材料 45, 调质处理) Drilling hole roughness(refer to marl 45, thermal refining)	< Ra0.8	< Ra1.6

机床功率 Main device capacity

机床总功率 Total power of machine tools	25kW	45kW
------------------------------------	------	------

液压系统 Hydraulic system

流量上限 Maximum flow	60L/min	100L/min
压力上限 The highest pressure	15MPa	18MPa
过滤精度 Filtration accuracy	10um	10um
机床储油量 Machine oil storage	1100L	1500L

基本尺寸及重量 Size and weight

主机尺寸 Floor space (长 L × 宽 W × 高 H)	3700×2000×2700mm	5000×3600×3000mm
主机重量 Host weight	7800kg	11800kg
液压系统重量 Hydraulic system weight	1000kg	1500kg